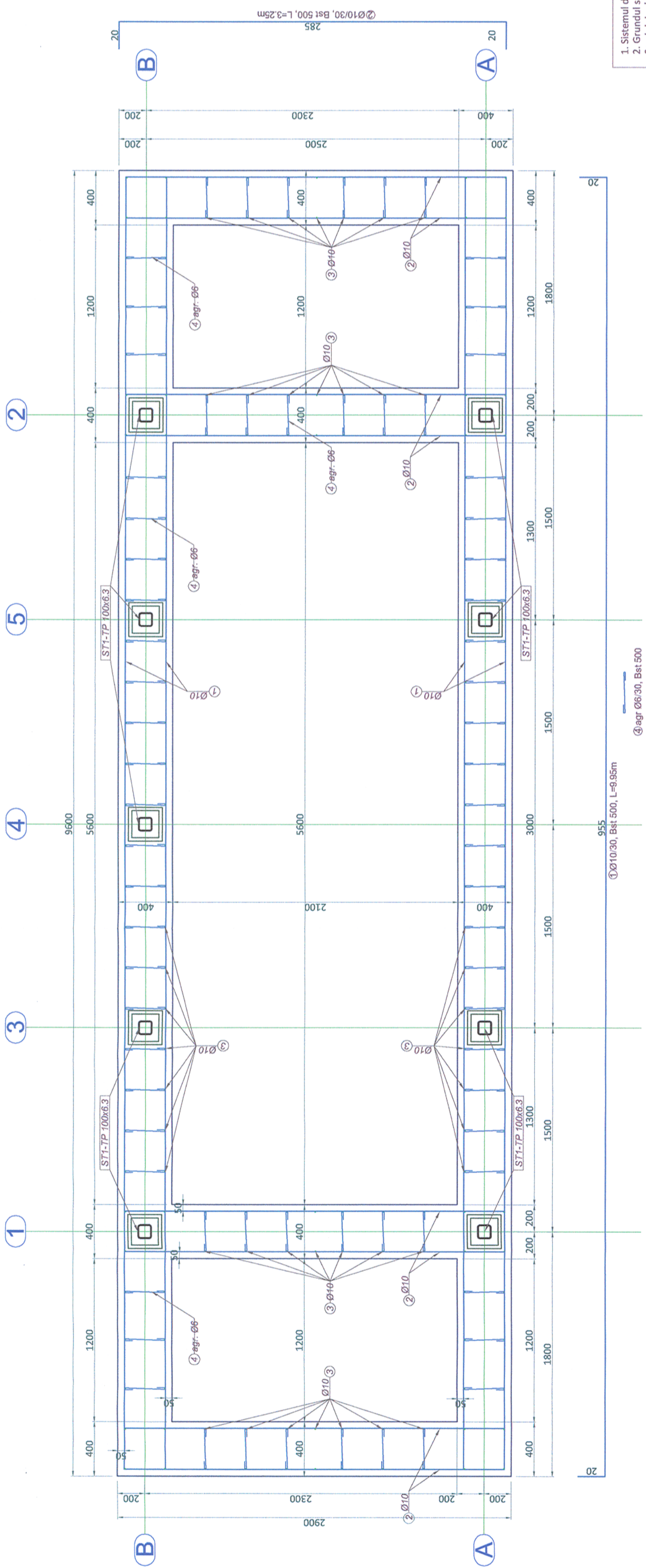


Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0,7 tmin
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Plan fundatii/ Foundation plan
 Scara/ Scale 1:10



Materiale / Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

- Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
 - Grundul se va asterna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.
 - Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.
 - Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.
 - Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 - Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.
- The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 - The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
 - The intermediary layer will be 50-60µm thickness.
 - The finishing layer will be 70-85µm thickness.
 - The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 - The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.2.RE.02.004 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.2.RE.02.004 prepared on 01.2013.

VERIFICĂRIILE LUCRĂRILOR DE CONECTII ŞI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea si examinarea continutului documentelor de atestare a calitatii materialelor de asamblare (nituri, şuruburi, piuliţe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calitatii materialelor folosite.
 Verificarea existenţei şi a conţinutului documentaţiei de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcţii metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanţilor, procesele verbale de lucru ascunse).
 Verificările necesare pentru recepţia preliminară a lucrărilor de construcţii metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabilita pentru intregul proiect:
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

 European Investment Bank		 MINISTERUL TRANSPORTURILOR		 BENEFICIAR / BENEFICIARY :		 COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA	
 PROIECTANT / DESIGNER:		 PÖYRY		PROIECTANT / DESIGNER:		PROIECTANT / DESIGNER:	
Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu		Data Date	01.2013		Semnatura Signature
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R.Witan		Data Date	01.2013		Semnatura Signature
Subcontractant / Subcontractor				 VIOTOP			
Aprobat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu		Data Date	01.2013		Semnatura Signature
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Paţilea		Data Date	01.2013		Semnatura Signature
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"				Project 9j 35311.1			
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"				Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS			
Denumire desen / Drawing name:							
P.O. Brănişca. Cabină aşteptare călători. Plan fundații S.P. Brănişca. Cabin passengers waiting. Foundation plan							
Scara / Scale 1:25	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.23.2.RE.02.004		Nr / No 04/04			